

INFORMA ELECCIÓN DIRECTORIO DE ORGANIZACIÓN QUE INDICA

Para página WEB Municipal

Tipo de organización comunal (marcar con una X)	☐ Junta de vecinos	☐ Organización comunitaria funcional	☒	☐ Unión comunal
---	--	--	-------------------------------------	--

Nombre de la Organización: Comite de Vivienda El Progreso
de Con Chal

N° Personalidad Jurídica: 1359 Unidad Vecinal 12

Fecha elección 13-02-2024 Hora elección 18⁰⁰ a 20⁰⁰ h

Lugar elección Unmencha 1247

Integrantes Comisión Electoral

N°	NOMBRE
1	Karin mónica Gallardo campo
2	Patricia alejandra montecino morel
3	Gladiz maritza abarca Sepulveda

Karin Gallardo
Nombre y firma
Presidente/a Comisión Electoral

